ДЕНТМЕТАЛЛ
Подписано цифровой подписью: ООО «ДЕНТМЕТАЛЛ»
DN: STREET="Старый Петровско-Разумовский проезд, д. 1/23, стр. 1", OGRN=1027739113049, INN=007743020560, C=RU, L=Москва, S=77 г. Москва, E=Support@infotecs.ru, G=Эльдар Акционерное Общество ""ИнфоТеКС Интернет Траст"", CN="ОАО ""ИИТ""
Причина: ООО "ДЕНТМЕТАЛЛ" является автором этого документа.
Местонахождение: Ростов-на-Дону
Дата: 27 Март 2020 г. 17:10:31

Марка стали	Вид поставки
Р9М4К8	**Прутки и полосы** — ГОСТ 19265–73.

Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 19265–73												**Температура критических точек, °С**			
C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	W	Co	Ac_1	Ac_m	Ar_1	Ar_m
1,00–1,10	0,20–0,50	0,20–0,50	≤ 0,030	≤ 0,030	3,00–3,60	≤ 0,60	3,80–4,30	≤ 0,25	2,30–2,70	8,50–9,50	7,50–8,50	800	840	750	790

Механические свойства при комнатной температуре

НД	Режим термообработки			Сечение, мм	$\sigma_и$, Н/мм^2	Кр[1], 58 HRC, °С	HRC	HB
	Операция	t, °С	Охлаждающая среда					
ГОСТ 19265–73	Отжиг	—	—	—	—	—	—	≤ 285
	Закалка Отпуск (2–3-х кратный по 1 ч)	1220–1240 540–560		От 80 до 200	—	630	≥ 64	—
ДЦ	Закалка Отпуск (3-х кратный по 1 ч)	1210–1240 550–570		—	2200–2600	635	66–68	—

[1] Красностойкость стали определялась после 4-х часового отпуска при температуре 630–635°С.

Назначение. Все виды режущего инструмента при обработке высокопрочных, жаропрочных и нержавеющих сталей и сплавов, а также улучшенных легированных сталей.

Предел выносливости, Н/мм^2		Термообработка	**Ударная вязкость, KCU, Дж/см^2,** при t, °С						Термообработка
σ_{-1}	τ_{-1}		+ 20	0	– 20	– 30	– 40	– 50	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Теплостойкость	**Шлифуемость**	Критический диаметр, мм, при закалке			
	Относительно стали Р18	В воде	В масле	В селитре	На воздухе
—	$K_ш$ = 0,6	—	—	—	—

Технологические характеристики

Ковка		Охлаждение поковок, изготовленных			
		из слитков		из заготовок	
Вид полуфабриката	Температурный интервал ковки, °С	Размер сечения, мм	Условия охлаждения	Размер сечения, мм	Условия охлаждения
Слиток	1140–850		В колодце при 750–800°С		На воздухе
Заготовка					В яме

Свариваемость	**Обрабатываемость резанием**	**Флокеночувствительность**
Не применяется для сварных конструкций.	В отожженном состоянии при 286 НВ и $\sigma_в$ = 930–1000 Н/мм^2 K_v = 0,65 (твердый сплав), K_v = 0,3 (быстрорежущая сталь)	Не чувствительна
		Склонность к отпускной хрупкости
		—