ДЕНТМЕТАЛЛ
Подписано цифровой подписью: ООО «ДЕНТМЕТАЛЛ»
DN: STREET="Старый Петровско-Разумовский проезд, д. 1/23, стр. 1", OGRN=1027739113049, INN=007743020560, C=RU, L=Москва, S=77 г. Москва, E=SupportUT@infotecs.ru, O="Открытое Акционерное Общество "Инфотекс Интернет Траст"", CN="ОАО ""ИИТ"""
Причина: ООО "ДЕНТМЕТАЛЛ" является автором этого документа.
Местонахождение: Ростов-на-Дону
Дата: 27 Март 2020 г. 17:12:35

Марка стали	Вид поставки
Р18	**Прутки и полосы** — ГОСТ 19265–73.

Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 19265–73												**Температура критических точек, °С**			
C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu	W	Co	Ac_1	Ac_m	Ar_1	Ar_m
0,73–0,83	0,20–0,50	0,20–0,50	≤ 0,030	≤ 0,030	3,80–4,40	≤ 0,60	≤ 1,00	1,00–1,40	≤ 0,25	17,0–18,5	≤ 0,50	820	860	725	770

Механические свойства при комнатной температуре

НД	Режим термообработки			Сечение, мм	$\sigma_и$, Н/мм^2	Кр[1], 58 HRC, °С	HRC	HB
	Операция	t, °С	Охлаждающая среда					
ГОСТ 19265–73	Отжиг	—	—	—	—	—	—	≤ 255
	Закалка Отпуск (2–3-х кратный по 1 ч)	1260–1280 550–570	Масло, расплав солей или щелочей Воздух	От 80 до 200	—	620	≥ 62	—
ДЦ	Закалка Отпуск (3-х кратный по 1 ч)	1270–1290 560–570	Масло Воздух	—	2600–3000	620	63–64	—

[1] Красностойкость стали определялась после 4-х часового отпуска при температуре 620°С.

Назначение. Все виды режущего инструмента при обработке обычных конструкционных материалов.

Предел выносливости, Н/мм^2		Термообработка	**Ударная вязкость, KCU, Дж/см^2,** при t, °С						Термообработка
σ_{-1}	τ_{-1}		+ 20	0	– 20	– 40	– 60	– 80	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Теплостойкость	**Шлифуемость**	Критический диаметр, мм, при закалке			
		В воде	В масле	В селитре	На воздухе
—	Повышенная	—	—	—	—

Технологические характеристики

Ковка		Охлаждение поковок, изготовленных			
Вид полуфабриката	Температурный интервал ковки, °С	из слитков		из заготовок	
		Размер сечения, мм	Условия охлаждения	Размер сечения, мм	Условия охлаждения
Слиток	1220–850	Замедленное в колодце при 750–800°С			
Заготовка					

Свариваемость	**Обрабатываемость резанием**	**Флокеночувствительность**
Не применяется для сварных конструкций.	В отожженном состоянии при 212–228 НВ и $\sigma_в$ = 800 Н/мм^2 K_v = 0,6 (твердый сплав), K_v = 0,3 (быстрорежущая сталь)	Не чувствительна
		Склонность к отпускной хрупкости
		—