

Марка сплава	Вид поставки
36НХТЮ8М	Сплавы прецизионные — ГОСТ 10994–74.

Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 10994–74

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	Fe
≤ 0,05	0,30–0,70	0,80–1,20	≤ 0,020	≤ 0,020	12,0–13,5	35,0–37,0	7,50–8,50	2,70–3,20	1,00–1,30	остальное

Механические свойства при комнатной температуре

НД	Режим термообработки			Сечение, мм	$\sigma_{0,005}$, Н/мм ²	$\sigma_{0,2}$, Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ , %	ψ , %	KCU, Дж/см ²	НВ
	Операция	t, °C	Охлаждающая среда								
ГОСТ 10994–74	ПС			—	—	—	1375–1960	—	—	—	—
[120]	Закалка	1000–1050	Воздух	—	785–880	1080–1130	1370–1470	6	—	—	440–450
	Старение	750, 4 ч	Воздух								

Сплав обладает наряду с высокими упругими свойствами повышенной коррозионной устойчивостью, повышенной прочностью, низкой магнитной проницаемостью, заданными значениями модуля нормальной упругости и температурным коэффициентом модуля упругости.

Назначение. Для упругих чувствительных элементов, работающих при температуре до 400°C.

Сплав немагнитный коррозионно-стойкий дисперсионно-твердеющий.