

Марка стали		Вид поставки										
02X17H11M2		Лента холоднокатаная резаная в рулонах — ТУ 14-130-308-2001. Трубы стальные электросварные — ТУ 1371-009-05757850-01.										
Массовая доля элементов, %, по ТУ 14-130-308-2001												
C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo					
≤ 0,025	0,30-0,55	1,36-2,00	≤ 0,012	≤ 0,040	16,50-17,20	11,10-11,60	2,00-2,24					
Механические свойства при комнатной температуре												
НД	Режим термообработки			Сечение, мм	$\sigma_{0,2}$, Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ , %	ψ , %	КСУ, Дж/см ²	HRC	HV	
	Операция	t, °C	Охлаждающая среда									не менее
ТУ 14-130-308-2001	Аустенитизация	1000-1100	Водород	0,7 × 88	220	510	45	—	—	—	150	
ТУ 1371-009-05757850-01	Аустенитизация	1000-1050	Аргон, вода	∅ 28 × 0,7	250	520	35	—	—	—	150	
Назначение. Для изготовления сварных труб и теплообменного оборудования.												
Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса.												
Предел выносливости, Н/мм²		Термообработка		Ударная вязкость, КСВ, Дж/см², при t, °C					Термообработка			
				+ 20	0	- 20	- 40	- 60				- 80
σ_{-1}	τ_{-1}	—		—	—	—	—	≥ 150	—	Лист. Толщина > 10 мм		
Коррозионная стойкость [1]												
Вид коррозии		Среда			t, °C	Длительность, ч		Балл стойкости				
Общая		Превосходит по коррозионной стойкости сталь 08X16H11M3										
Точечная												
Коррозионное растрескивание												
Межкристаллитная		Обладает высокой стойкостью против МКК и ножевой коррозии										
Технологические характеристики [1]												
Ковка			Охлаждение поковок, изготовленных									
Вид полуфабриката	Температурный интервал ковки, °C	из слитков				из заготовок						
		Размер сечения, мм		Условия охлаждения		Размер сечения, мм		Условия охлаждения				
Слиток	1180-850	До 300		На воздухе		До 300		На воздухе				
Заготовка	1180-850											
Свариваемость						Обрабатываемость резанием						
Сваривается без ограничений. Способы сварки: РД, РАД и АФ						В термически обработанном состоянии при $\sigma_b = 520$ Н/мм ² $K_v = 0,85$ (твердый сплав), $K_v = 0,5$ (быстрорежущая сталь)						